



## PRODUKT

*Slate-Lite* besteht aus einer ca. 0,1 – 1,4 mm dünnen Steinschicht und einem Trägermaterial aus einem mit Glasfasern verstärktem Polyester, um die Stabilität des Produkts zu gewährleisten.

## MATERIALFARBE UND FARBABWEICHUNGEN

Naturstein ist ein absolut zeitloses, natürliches Produkt, das sich innerhalb von Millionen Jahren entwickelt hat. Abweichungen in Farbgebung und Muster können daher vorkommen. Wir streben jedoch danach, Ihnen ein möglichst einheitliches Produkt zu liefern, das sich in Farbgebung und Struktur stark ähnelt.

Für große Flächen kontaktieren Sie uns, um eine Farbgebung zu erhalten, die möglichst homogen ist.

Die verfügbaren Farben und Dekore entnehmen Sie bitte unserem aktuellen Katalog oder den Musterheften.

## HAUPTBESTANDTEILE

Steinschicht: (ca.-Werte in %)	Rücken: (ca.-Werte in %)
Sauerstoff (O) 44,6	Sauerstoff(O) 73,0
Kohlenstoff (C) 31,0	Kohlenstoff (C) 26,0
Silizium (Si) 13,0	
Aluminium (Al) 5,6	
Eisen(Fe) 3,4	
Kalium(K) 2,4	

## FORMALDEHYD

*Slate-Lite* ist formaldehydfrei.

## STANDARDGRÖSSEN

Standardformat: 1.220 x 610 mm
Großformate: 2.400 x 1.200 mm
2.600 x 1.200 mm

Alle drei Größen sind in den meisten Dekoren erhältlich und größtenteils auf Lager. Für genaue Verfügbarkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Vertriebsabteilung.

\*) Bitte beachten Sie, dass Größenabweichungen von ±1,5 mm in Breite, Länge oder Diagonale produktionsbedingt möglich sind.

## GEWICHT

ca. 1,5 – 2,8 kg/m<sup>2</sup>

## GESAMTSTÄRKE

ca. 1,5 – 2,5 mm

## DICHTE

1,45 kg/m<sup>2</sup>

## AUSDEHNUNG

0,5 – 0,8 mm  
(bei einer Temperaturschwankung von 90°C auf den Laufmeter)

## TEMPERATUR-BESTÄNDIGKEIT

bis 120°C

## BIEGBARER RADIUS

ca. 5 cm

## TEST LAUT ASTM / C-121

Wasseraufnahme des unversiegelten Materials + 2,5%.

## UV-BESTÄNDIGKEIT

Durch Witterung entstehen kaum bzw. minimale gleichmäßige Abweichungen der Farbgebung.

Prüfverfahren: Beständigkeit gegen UV-Strahlung (UV-B)  
nach DIN EN ISO 11507

Prüfzyklus: 4 Stunden; Bestrahlung 50°C / 4 Stunden; Betauen 40°C  
Prüfdauer: 1.000 Stunden mit Bewertung nach 250h, 500h, 750h  
Bewertung: Farbänderung nach DIN EN ISO 11664-4, Sp62 Fa. X-Rite  
Messgeometrie: d/8°, Lichtart: D65

## VOC EMISSIONS-TEST

*Slate-Lite* hat im Test in allen Emissionsklassen die Kategorie **A+** erreicht!

Als Beispiel haben wir das Dekor *Falling Leaves* getestet - aufgrund der extrem niedrigen gemessenen Emissionen konnte das Testinstitut den Test sogar vorzeitig beenden!

## BRANDKLASSE

*Slate-Lite* hat die EU-Klasse Cfl-s1 (nach EN 13501-01 für Bodenbeläge) bzw. B1 (nach DIN 4102) erreicht. *Slate-Lite* ist auch in einer speziellen Zusammensetzung als EU-Klasse Cs3d0 zu erhalten. Für weitere Fragen wenden Sie sich bitte an unsere Vertriebsabteilung.

## ABRIEBTEST

Abriebtest nach DIN EN ISO 10545-7: Hier wurde Klasse 2 erreicht. Getestet wurden *Falling Leaves* und *Argento*.

Klassenmerkmale: Die Abriebgruppe II ist für die Beanspruchung durch normales Schuhwerk geeignet und kann nur geringen Einwirkungen wie kratzenden Verschmutzungen standhalten. Einsatzbeispiele: Privater Wohnbereich außer Küchen, Treppen, Terrassen und Loggien.

## RUTSCHKLASSE

*Slate-Lite* hat die Rutschklassen R9 (Buntschiefer) bzw. R10 (Glimmerschiefer) erreicht.

## CE-KENNZEICHEN

*Slate-Lite* wurde genehmigt nach CE-Standard:  
DIN EN 15102:2011-12  
DIN EN 15102:2008+A1:2011

## VERARBEITUNGSTEMPERATUR

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: 10°C bis 35°C.



### ANWENDUNGSGEBIETE

Türen und Tore, Ofenbau, Decken, Fußböden, Wände, Dächer, Nassbereiche (Dusche/Bad), Möbel und als Fassadenverkleidung.

**Hinweis:** Die Kalkstein-Dekore sind nicht für den Nass- und Außenbereich geeignet! Verwenden Sie die Marmor-Dekore bitte nicht in Chlor-Wasser.

### UNTERGRÜNDE

Holz, Metall, Glas, Rigips, Beton etc.

Bitte beachten Sie für die Untergrundbearbeitung die Hinweise und Datenblätter der verwendeten Kleber oder Kunststoffe.

### VERARBEITUNGSWERKZEUGE

Handelsübliche Werkzeuge: Sägen mit Holzsägeblatt und Bohren mit Metall- oder Holzbohrer.

Für industrielle Verarbeitungen empfehlen wir diamantbesetztes Schneidewerkzeug, um den Verschleiß am Werkzeug zu verringern.

Sollte Malerkreppband verwendet werden, muss darauf geachtet werden, dass keine Klebspuren zurückbleiben. Verwenden Sie daher kein Klebeband mit zu hoher Klebewirkung und lassen Sie das Klebeband nicht zu lange auf dem Material haften.

Bitte testen Sie jegliche Anpassungen am Material und verwendetes Werkzeug zuvor an einer unauffälligen Stelle oder einem Muster. Verarbeiten Sie ausschließlich Sheets, die flachliegen konnten und vollkommen entspannt sind!

### PRESSUNG AUF HOLZ, RIGIPS UND HARTFASER

Verpressung mit 1-Komponenten-PU-Kleber (Polyurethan), um beste Ergebnisse zu erzielen (z.B. **Slate-Lite PU**).

Stärkeausgleichende Zulagen: Gegenzugpapier 120 g/m<sup>2</sup> oder 0,8 mm HPL.

Verwenden Sie zusätzliche 7-mm-Gummizulagen mit einem Härtegrad von 50 Shore. Der Pressdruck ist je nach Auslegung der Presse sorgfältig zu wählen.

### REINIGUNG

Alle natürlichen Steinoberflächen müssen trotz Imprägnierung oder Versiegelung regelmäßig feucht abgewischt werden. Verwenden Sie hierzu einen fusselfreien Lappen.

**Wichtiger Hinweis:** Säurereiniger können die Oberfläche des Steins beschädigen!

### OBERFLÄCHENSCHUTZ



Slate-Lite  
Spezialimprägnierung



Slate-Lite  
Perlenschutz



Slate-Lite  
2K-Beschichtung Wand



Slate-Lite  
2K-Beschichtung Boden



**Hinweis:** Detaillierte Hinweis zu unseren Imprägnierungen und Versiegelungen entnehmen Sie bitte den jeweiligen Datenblättern und Anleitungen.

### Slate-Lite Spezialimprägnierung

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Glimmerschiefer
Aceton	10 s		
Kalilauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h		
Wasser	16 h		
Butylacetat	10 s	Greift Imprägnierung an	
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h	Greift Imprägnierung an	
Saurer Reiniger pur	16 h		Verfärbungen
Basischer Reiniger 1:5	16 h	Verfärbungen	Verfärbungen
Hautschutzcreme	16 h	Verfärbungen	
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		

### Slate-Lite Perlenschutz

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Glimmerschiefer
Aceton	10 s		
Kalilauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h		
Wasser	16 h		
Butylacetat	10 s		
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h	hinterlässt Ränder	
Saurer Reiniger pur	16 h		Verfärbungen
Basischer Reiniger 1:5	16 h		Verfärbungen
Hautschutzcreme	16 h	Verfärbungen	Verfärbungen
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		

### Slate-Lite 2K-Beschichtung Wand

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Glimmerschiefer
Aceton	10 s		
Kalilauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h		
Wasser	16 h		
Butylacetat	10 s		
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h	Greift Versiegelung an	Greift Versiegelung an
Saurer Reiniger pur	16 h		Verfärbungen
Basischer Reiniger 1:5	16 h		Verfärbungen
Hautschutzcreme	16 h		
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		

### Slate-Lite 2K-Beschichtung Boden

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Glimmerschiefer
Aceton	10 s		
Kalilauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h	Greift Versiegelung an	
Wasser	16 h	Greift Versiegelung an	
Butylacetat	10 s		
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h	Greift Versiegelung an	Verfärbungen
Saurer Reiniger pur	16 h	Verfärbungen	Verfärbungen
Basischer Reiniger 1:5	16 h		
Hautschutzcreme	16 h		
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		

### KLEBPRODUKTE

Detaillierte Verarbeitungsanweisungen zu *Slate-Lite* entnehmen Sie bitte der Verarbeitungsanleitung.

Wir empfehlen zur Verklebung den **Slate-Lite Floor & Wall Interior** oder alternativ den **Slate-Lite X-treme Bath+Exterior**. Beide Kleber sind direkt bei uns erhältlich.

Bei Verklebung in Bereichen mit Temperaturen von 90°C bis 127°C (Kamin/Ofen) empfehlen wir die Verwendung eines anderen Klebers, bspw. des **ASK DS770**.

Die Verklebung von *Slate-Lite* erfolgt stets mithilfe eines B3-Zahnspachtels.

### SILIKON-ABDICHTUNGEN

Falls Sie zur Abdichtung oder als Abschlusskante Silikon verwenden wollen, nutzen Sie bitte den Natursteinsilikon von **Ottoseal S70**, da andere Silikone mitunter nicht korrekt haften.



### LAGERUNG

Das Material sollte an einem trockenen, frostfreien und vor Sonnenlicht geschütztem Ort gelagert werden. Starke Temperaturschwankungen sollten vermieden werden, da das Material dadurch verformt werden könnte.

Das Material sollte liegend gelagert werden, um Verformungen zu vermeiden.

### QUALITÄTSSICHERUNG

Um die Qualität zu gewährleisten findet eine Deutsche Qualitätsprüfung statt. Angefangen bei dem Einkauf des Rohmaterials bis zum Versand des Materials, wird jedes Blatt einer strengen Qualitätsprüfung unterzogen. Jede Platte wird bis zum Versand von mehreren Prüfern inspiziert und wird bei kleinsten Fehlern nicht verschickt.

### VERSAND / UNBOXING

Unser Standardformat mit 122 x 61 cm wird gestapelt in einem flachen Versandkarton zu Ihnen geschickt. In ein Paket passen abhängig vom Dekor bis zu 15 Blätter.

Großformate mit 240 x 120 cm und 260 x 120 cm werden auf Palette oder gerollt verschickt. Hierzu erwärmen wir das Blatt flächendeckend und rollen es vorsichtig zusammen. In einen Karton passen bis zu 2 Großformate.

Bitte öffnen Sie alle Verpackungen stets vorsichtig und achten Sie darauf, dass Sie keine Kratzer am Material hinterlassen. Prüfen Sie direkt bei Warenannahme, ob die Ecken von Palette oder Karton beschädigt sind und lassen Sie sich dies vom Spediteur quittieren.

Gerollte Großformate müssen am Besten großflächig erhitzt werden und sollten vor Verarbeitung vollständig flach ausliegen! Entrollen Sie das Material nicht zu schnell und nicht im kalten Zustand, da dies zu Beschädigungen führen kann. Es dürfen beim Entrollen keine Knackgeräusche zu hören sein! Die optimale Temperatur zum entrollen liegt zwischen 30 - 70°C

Bitte beachten Sie, dass kleinere Steinsplitter keinerlei Beschädigung am Material darstellen, sondern vielmehr ein Qualitätsmerkmal für die echte Naturstein-Oberfläche sind: Trotz kleiner Steinsplitter im Paket ist das *Slate-Lite* Blatt i.d.R. vollständig unbeschädigt und die Steinoberfläche flächendeckend intakt!

Überdies können leichte oberflächliche Kratzer am Material auftreten, dies ist lager- und transportbedingt leider nicht zu vermeiden. Solche leichten Kratzer lassen sich problemlos mit einem fusselfreien Tuch wegwischen und sind ebenfalls keine Beschädigung des Materials!

Ein detailliertes FAQ-Video zum Versand und Auspacken der Ware ist auf unserer Homepage und auf YouTube verfügbar.

Es eignen sich alle gängigen Verkehrswege: See- und Luftfracht sowie Kuriersendungen. Da *Slate-Lite* sehr leicht ist, kann es weltweit problemlos verschickt werden. Bei eiligen Sendungen empfiehlt es sich sogar, per Kurier zu verschicken.

	Lager Europa Box   Palette	Werk Indien Schiefer   Glimmerschiefer
122 x 61	15 Stk.   175 Stk.	350 Stk.   300 Stk.
240 x 120	2 Stk.   30 Stk.	200 Stk.   180 Stk.

\*) Lieferung ab Werk erfolgt per Holzverschlag in 25er-Paketen

### DISTRIBUTOREN

Die R&D GmbH hat ein beinahe weltweites Netzwerk von Vertriebspartnern (Distributoren). Für Rückfragen der jeweiligen Länder können Sie uns gerne unter der folgenden Webseite erreichen, wir leiten Ihre Anfrage gerne weiter: [www.slate-lite.com](http://www.slate-lite.com)

### ÖKOBILANZ

Mit *Slate-Lite* entscheiden Sie sich für eine umweltverträgliche Steindekoration!

Die Emissionsraten auf den Transportwegen sind bei *Slate-Lite* um ein Vielfaches geringer als bei herkömmlichen Steinplatten, was zu einer deutlich positiveren Ökobilanz führt.

Der Großteil unserer Waren wird auf dem Seeweg in unser Zentrallager verschifft. Bei einer Schadstoffmenge von ca. 15,1 Gramm CO<sub>2</sub>-Ausstoß pro Kilometer (Quelle: NABU) ergibt sich folgende Beispielrechnung eines unserer Container:

(Vergleichsrechnung: Seeweg Indien/Deutschland. Granitplatte vs. *Slate-Lite*)

	Transportweg	Material (m <sup>2</sup> )	Ladung (kg)
<i>Slate-Lite</i>	Seecontainer 40	10.637 m <sup>2</sup>	26.500 kg
Granitsteinplatte (2 cm)	Seecontainer 40'	441 m <sup>2</sup>	26.500 kg
	Distance (km)	CO <sub>2</sub> emission (g)	CO <sub>2</sub> emission / m <sup>2</sup>
<i>Slate-Lite</i>	7.500 km	3.001.125,00	282,12 g
Granitsteinplatte (2 cm)	7.500 km	3.001.125,00	6.806,27 g

Ein Blatt *Slate-Lite* produziert also ca. 95% weniger CO<sub>2</sub> als eine herkömmliche dicke Steinplatte beim Transport!

Darüberhinaus schont der von uns entwickelte Herstellungsprozess auch die natürlichen Ressourcen in den Steinbrüchen: Aus dem Steinmaterial einer einzelnen herkömmlichen Steinplatte von 2 cm gewinnen wir je nach Dekor 200 – 400 Platten *Slate-Lite*!

Natürlich setzen wir auch bei unseren Verpackungen immer mehr auf recyclebare Lösungen, so dass wir in den letzten Jahren den Anteil des Plastikmülls bereits um ein Vielfaches reduzieren konnten. Und an diesem Weg arbeiten wir natürlich auch in Zukunft weiter!

### INFORMATION: MATERIALPRÜFUNG NACH ERHALT

*Slate-Lite* wird aus Schichtgestein hergestellt. Farbunterschiede in den einzelnen Platten sowie Quarzadern, die sich durch den Stein ziehen, natürliche Risse oder leichte Absplitterungen können vorkommen. Dies ist kein Reklamationsgrund, sondern ist ein Merkmal der Natursteinoberfläche!

Sollten Sie dennoch einen Mangel oder zu große Änderungen in Farbgebung und Struktur an der gesendeten Ware entdecken, bitte wir Sie, uns umgehend innerhalb von 14 Tagen zu informieren.

Ware, die trotz offensichtlicher Mängel verarbeitet wird, ist von Regressionsansprüchen ausgeschlossen!