



SLATE LITE

the future of stone.



ARKUSZ DANYCH: EXTREME ADHESIVE

PRODUKT

SLATE-LITE EXTREME ADHESIVE to jednoskładnikowy klej MS przeznaczony specjalnie do klejenia fornirów kamiennych z linii produktów *Slate-Lite* i *UltraThin eco+*. Klej nadaje się do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych, a także do stosowania w obszarach mokrych.

Sklasyfikowany zgodnie z kryteriami GEV w klasie C1PLUS
EMICODE. Numer licencji: 13424
Francuska klasa emisji LZO A+

PODŁOŻA

SLATE-LITE EXTREME ADHESIVE nadaje się do klejenia powierzchni pionowych i poziomych do prawie każdego podłoża, w tym drewna, metalu, szkła, płyt kartonowo-gipsowych, betonu, cementu włóknistego, lekkich płyt, akrylu itp. Upewnij się, że podłoże jest równe, czyste, wolne od pęknięć, odporne na rozciąganie i ściskanie. Najlepsze wyniki klejenia uzyskuje się na czystych, suchych, wolnych od kurzu i tłuszczu podłożach. Zaleca się przeprowadzenie testu przyczepności i kompatybilności na każdym podłożu.

APLIKACJA

Upewnij się, że zarówno kamień jak i podłoże są wolne od kurzu i tłuszczu. Nałóż klej *SLATE-LITE EXTREME ADHESIVE* za pomocą pacy zębatej B3 (*Slate-Lite*) lub zębatej A2 (*UltraThin eco+*) na całą powierzchnię, która ma zostać nałożona. Upewnij się, że rowki są równe.

Czas utwardzania zależy od temperatury otoczenia.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

PODSTAWA 1-składnikowy utwardzany wilgocią polimer zakończony silanem

GĘSTOŚĆ zgodnie z EN 542 przy +20 °C ok. 1,52 g/cm³

TWARDOŚĆ SHORE'A zgodnie z DIN 53505 ok. 47 Shore A

SZYBKOŚĆ UTWARDZANIA przy +20 °C, 50% obr./min. ok. 2 mm w ciągu 24 h

CZAS UTWARDZANIA przy +20 °C, 50% obr./min do osiągnięcia wytrzymałości końcowej ok.

TEMPERATURY robocze kleju i podłoża od +5 °C do +30 °C