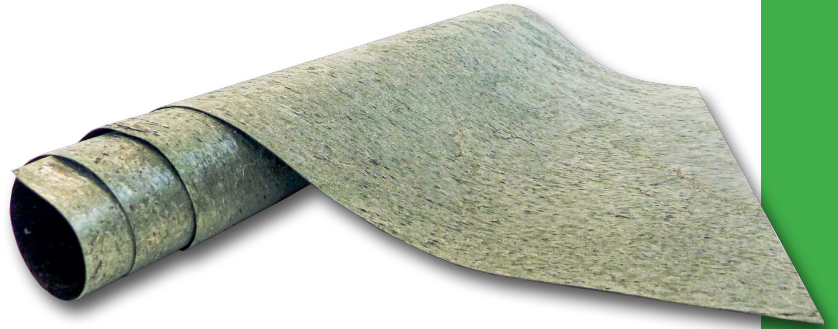




SLATE LITE

the future of stone.



FICHA TÉCNICA: ULTRATHIN ECO+

PRODUCTO

UltraThin eco+ está compuesto por una fina capa de piedra de 0,3–0,8 mm y un material de soporte de tejido de algodón reforzado para garantizar la estabilidad del producto.

COLOR DEL MATERIAL Y VARIACIONES DE COLOR

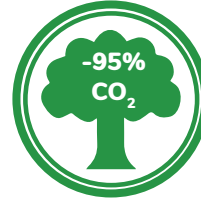
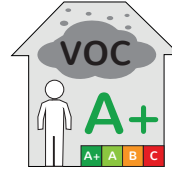
La piedra natural es un producto natural atemporal que se ha desarrollado durante millones de años. Puede haber variaciones en el color y la muestra. Sin embargo, nos esforzamos para ofrecerle un producto lo más uniforme posible que sea muy similar en el color y la estructura. Para grandes superficies, póngase en contacto con nosotros para mantener un color que sea lo más homogéneo posible. Ofrecemos también un servicio de Fotomatching. Puede consultar los colores y modelos en nuestro catálogo actual, en los muestrarios o en nuestra tienda online.

FORMATOS ESTÁNDAR

Formato estándar: 1.220 x 610 mm
Formato grande: 2.400 x 1.200 mm

Ambos tamaños se encuentran disponibles en el almacén en la mayoría de los modelos. Para más precisión sobre disponibilidades, póngase en contacto con el departamento de ventas.

*) Tenga en cuenta que es posible que haya variaciones de tamaño de $\pm 1,5$ mm en la anchura, la longitud o en línea diagonal según el producto.



FORMALDEHÍDO

Slate-Lite no contiene formaldehído.

DISTINTIVO CE

UltraThin eco+ ha recibido la autorización según los estándares de la CE:
DIN EN 15102:2011-12
DIN EN 15102:2008+A1:2011

CAMPOS DE APLICACIÓN

Paredes, ebanistería, zonas a resaltar en interiores.

ALMACENAJE

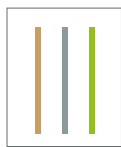
El material debe almacenarse en posición horizontal y plano para evitar deformaciones. El material debe almacenarse en un lugar seco, sin hielo y protegido de la luz solar. Deben evitarse los cambios bruscos de temperatura porque el material se puede deformar.

PESO

aprox. 800 g/m²

GROSOR TOTAL

aprox. 0,5 – 0,9 mm



the future of stone.

SLATE LITE

the future of stone.

FICHA TÉCNICA: ULTRATHIN ECO+

DENSIDAD

1,45 kg/m²

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

60°C (80°C corto plazo)

TEMPERATURA DE USO

La temperatura de uso recomendada es de 10°C a 35°C. El material se vuelve flexible si se suministra calor. Se pueden aplicar temperaturas de hasta 400°C en el marco de un calentamiento puntual.

DEFORMABILIDAD

UltraThin eco+ se puede deformar en tres dimensiones mediante calor.

SUPERFICIES DE SOPORTE

Madera, metal, vidrio, pladur, hormigón, etc. Siga las indicaciones y las fichas técnicas de los adhesivos y los plásticos utilizados para tratar la superficie.

UltraThin eco+ no es adecuado para zonas exteriores ni húmedas.

HERRAMIENTAS DE COLOCACIÓN

Cúter, tijeras, taladro. Se recomienda utilizar un riel de guía para cortar.

Si se usa cinta de carroceros, hay que fijarse en que no se quede pegado ningún rastro de pegamento. En material previamente sellado/ protegido, no utilice cinta adhesiva y en general, no utilice cinta adhesiva con un efecto adhesivo alto y no deje que la cinta adhesiva se adhiera durante demasiado tiempo al material.

Pruebe previamente las posibles adaptaciones

que vaya a hacer y las herramientas que vaya a utilizar, en una zona poco visible del material o en una muestra.

PRENSADO EN MADERA, PLADUR y TABLEROS DE FIBRAS

Prensado con adhesivo de PU (poliuretano) de 1 componente para lograr los mejores resultados.

Capas para compensar el grosor: Papel de contrabalance 120 g/m² o hpl 0,8 mm.

Utilice capas de goma adicionales de 7 mm con un grado de dureza de 50 Shore.

La presión debe seleccionarse cuidadosamente según el diseño y características de la prensa.

UltraThin eco+ también se puede pegar con nuestro adhesivo Slate-Lite Extreme Adhesive (A2 Espátula dentada) o con cola para madera de uso comercial.

LIMPIEZA

Hay que limpiar con regularidad todas las superficies de piedra natural con un paño húmedo aunque estén impregnadas o selladas. Utilice un paño sin pelusas.

Aviso importante:

¡Los limpiadores ácidos pueden dañar la superficie de la piedra!

PROTECCIÓN DE LA SUPERFICIE

Puede consultar las indicaciones detalladas sobre nuestras impregnaciones y sellados en las fichas de datos e instrucciones correspondientes.

Nota importante: Utilice únicamente impregnaciones y selladores después de pegar la lámina UltraThin eco+, de lo contrario, protección puede rasgarse.



the future of stone.

SLATE LITE

the future of stone.

FICHA TÉCNICA: ULTRATHIN ECO+

ENVÍO / DESEMBALAJE

El material UltraThin eco+ normalmente se enrolla y empaqueta en cajas y se envía bien sobre palets o simplemente las cajas. Todos los modos de transporte comunes son adecuados: flete marítimo y aéreo, así como envíos de mensajería. Dado que UltraThin eco+ es muy liviano, se puede enviar a todo el mundo sin ningún problema. Para envíos urgentes, incluso es recomendable enviar por mensajería.

BALANCE ECOLÓGICO

¡Con Slate-Lite elige un revestimiento de piedra ecológico!

Las tasas de emisión en las rutas de transporte son muchas veces más bajas con Slate-Lite que con losas de piedra convencionales, lo que conduce a un equilibrio ecológico significativamente más positivo.

La mayoría de nuestros productos se envían a nuestro almacén central por vía marítima. Con una cantidad de contaminante de aproximadamente 15,1 gramos de emisiones de CO₂ por kilómetro (fuente: NABU), se obtiene el siguiente cálculo comparativo para uno de nuestros contenedores:

(Cálculo comparativo: ruta marítima India / Alemania. Losa de granito vs. Slate-Lite)

	Ruta de transporte	Material (m ²)	Carga(kg)
Slate-Lite	Seecontainer 40'	10.637 m ²	26.500 kg
Losa de granito (2 cm)	Seecontainer 40'	441 m ²	26.500 kg
	Distancia (km)	Emisión de CO ₂ (g)	Emisión de CO ₂ (g)
Slate-Lite	7.500 km	3.001.125,00	282,12 g
Losa de granito (2 cm)	7.500 km	3.001.125,00	6.806,27 g

¡Una lámina de Slate-Lite produce aproximadamente un 95% menos de CO₂ que una losa de piedra gruesa convencional durante el transporte!

Además, el proceso de fabricación desarrollado por nosotros también conserva los recursos naturales en las canteras: a partir del material pétreo de una única losa de piedra convencional de 2 cm, producimos 200 - 300 losas Slate-Lite, dependiendo del tipo de piedra.

Por supuesto, también confiamos cada vez más en soluciones reciclables para nuestros embalajes, por lo que en los últimos años ya hemos reducido de forma importante la proporción de residuos plásticos. ¡Y, por supuesto, continuaremos trabajando en esta dirección también en el futuro!

INFORMACIÓN: COMPROBACIÓN DE MATERIAL DESPUÉS DE RECIBIRLO

Slate-Lite está hecho de roca estratificada. Por ello puede haber diferencias de color entre láminas individuales, vetas que atraviesan la piedra, grietas naturales o leve astillado.

¡Estos no son motivos de reclamación, sino que son características de la superficie de piedra natural! Sin embargo, si descubre un defecto o cambios demasiado grandes en el color y la estructura de los productos enviados, le pedimos que nos informe inmediatamente dentro de los 14 días después de recibir el material.

¡Los productos que se procesen o coloquen, a pesar de defectos obvios, están excluidos de cualquier solicitud de sustitución o indemnización!