

# SLATE LITE

## the future of stone.



### FICHA TÉCNICA: SLATE-LITE EXTREME PROTECTION

#### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

---

SLATE-LITE EXTREME PROTECTION es un sellador protector de dos componentes con imprimación previa para las solicitudes más altas en diversas áreas de aplicación.

El sellador es adecuado para paredes y suelos interiores, así como para zonas húmedas, y protege de forma fiable la superficie de piedra de Slate-Lite contra la suciedad.

#### ÁREAS DE APLICACIÓN

---

Paredes que reciban mucha suciedad etc. en zonas interiores. También adecuado para zonas húmedas como duchas. No apto para agua estancada.

#### PROPORCIÓN DE MEZCLA SELLADOR

---

5 partes componente barniz : 1 parte componente endurecedor

#### TONO Y BRILLO

---

Coloración transparente y mate. La superficie de piedra no profundiza su color o profundiza el color muy tenuemente cuando se sella. En caso necesario, compruebe previamente el resultado del color del sellador en una pieza de prueba o en una zona poco visible.

#### INSTRUCCIONES DE USO

---

La superficie a aplicar debe estar limpia, seca y libre de polvo y grasa.

Aplique primero la imprimación P con un rodillo de pelo corto siguiendo un patrón entrecruzado. Tenga cuidado de no aplicar demasiada presión para evitar la formación de burbujas. Deje secar la imprimación durante al menos 3 horas.

A continuación, mezcle los dos componentes A+B en la proporción especificada de 5:1. Aplique el producto mezclado uniformemente con un rodillo de pelo corto. Aplique sólo una ligera presión, de lo contrario podrían aparecer burbujas blancas. Dejar secar durante un tiempo suficientemente largo. Limpiar el equipo con agua inmediatamente después de su uso. Las aplicaciones múltiples aumentan el efecto protector. La clase de abrasión no cambia.

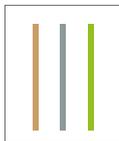
#### CONSUMO

---

aprox. 130 - 150 g / m<sup>2</sup> por capa

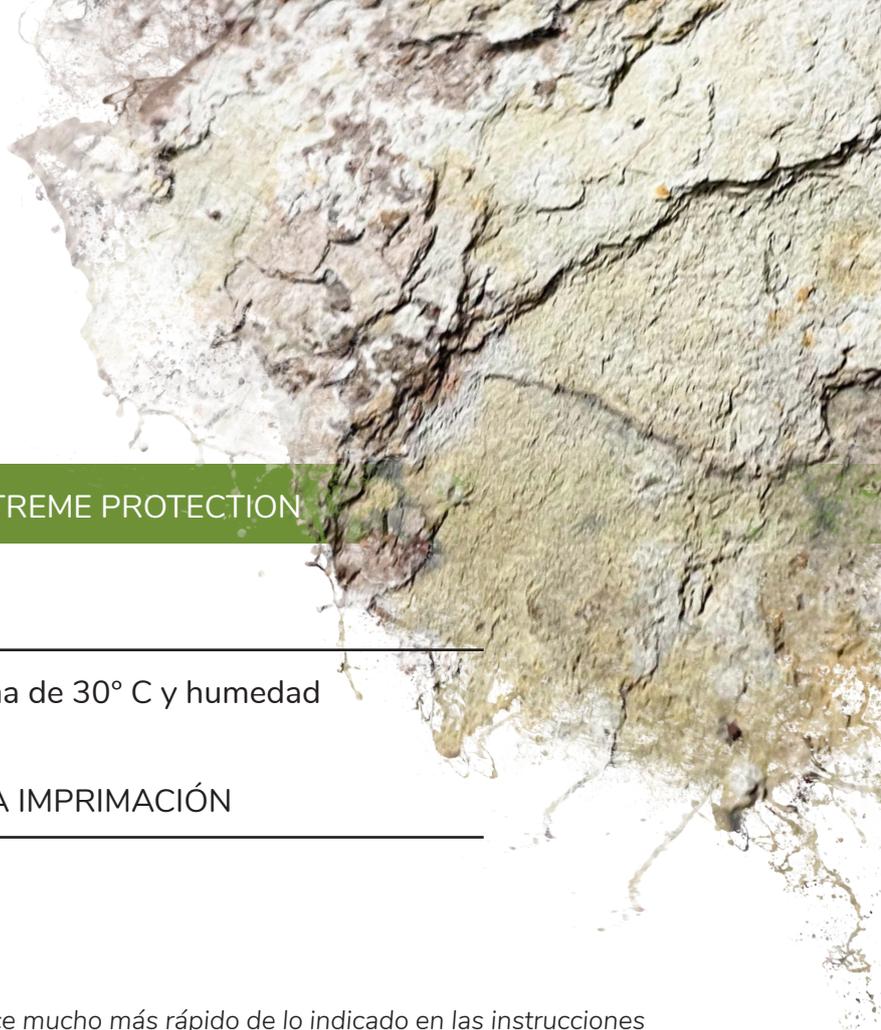
mín. 1 capa: paredes con poca solicitud, zonas húmedas en ducha y baño

mín. 2 capas: paredes con mucha carga como salpicadero de azulejos en cocina.



# SLATE LITE

## the future of stone.



### FICHA TÉCNICA: SLATE-LITE EXTREME PROTECTION

#### TEMPERATURA DE PROCESADO

No aplicar por debajo de +10° C ni por encima de 30° C y humedad superior al 80%.

#### TIEMPOS DE SECADO / TIEMPO ÚTIL DE LA IMPRIMACIÓN

TIEMPO ÚTIL: aprox. 45 min  
SIN ADHERENCIA después de aprox. 3 hrs.  
RESISTENCIA FINAL tras aprox. 5-7 días

Nota: A temperaturas más altas, el material se endurece mucho más rápido de lo indicado en las instrucciones y la ficha técnica.

#### TIEMPOS DE SECADO / TIEMPO ÚTIL DEL SELLADOR

TIEMPO ÚTIL aprox. 60 min  
SIN ADHERENCIA tras aprox. 12 hrs.  
RESISTENCIA FINAL tras aprox. 5-7 días

Nota: A temperaturas más altas, el material se endurece mucho más rápido de lo indicado en las instrucciones y la ficha técnica.

#### JUNTAS / SILICONA

Recomendamos el uso de la silicona para piedra natural de Ottochemie „Ottoseal S70“, ya que otras siliconas a veces no se adhieren correctamente.

#### RESISTENCIA A LAS MANCHAS

Producto o sustancia química	Concentración en porcentaje en peso	Resultado			
Acetona	<= 100	5	Ácido fosfórico	25	5
Ácido fórmico	88	4	Remolacha	<= 100	5
Amoniaco	5	5	Ácido nítrico	25	5
Braunol	<= 100	5	Ácido clorhídrico	7,3	5
Líquido de los frenos	<= 100	5	Té negro	<= 100	5
Acetato de butilo	<= 100	5	Ácido sulfúrico	7,3	5
Esencia de vinagre	<= 100	5	Mostaza	<= 100	4
Rotulador	<= 100	4	Gasolina especial 100/140	<= 100	5
Aceite para engranajes	<= 100	3	Alcohol	<= 100	5
Solución salina	10	5	Pasta de tomate	<= 100	5
Medizid Rapid	<= 100	5	Peróxido de hidrógeno	35	5
Quitaesmalte	<= 100	5	Ácido cítrico	10	3
Hipoclorito de sodio	2,5	5			
Sosa caustica	33	5			
Diluyente nitro	<= 100	3			

5 = ningún cambio  
4 = ligero cambio, sólo visible en determinados ángulos  
3 = cambio moderado del nivel de brillo y/o del color  
2 = cambio significativo en el nivel e brillo y/o color  
1 = daños en la superficie / ampollas