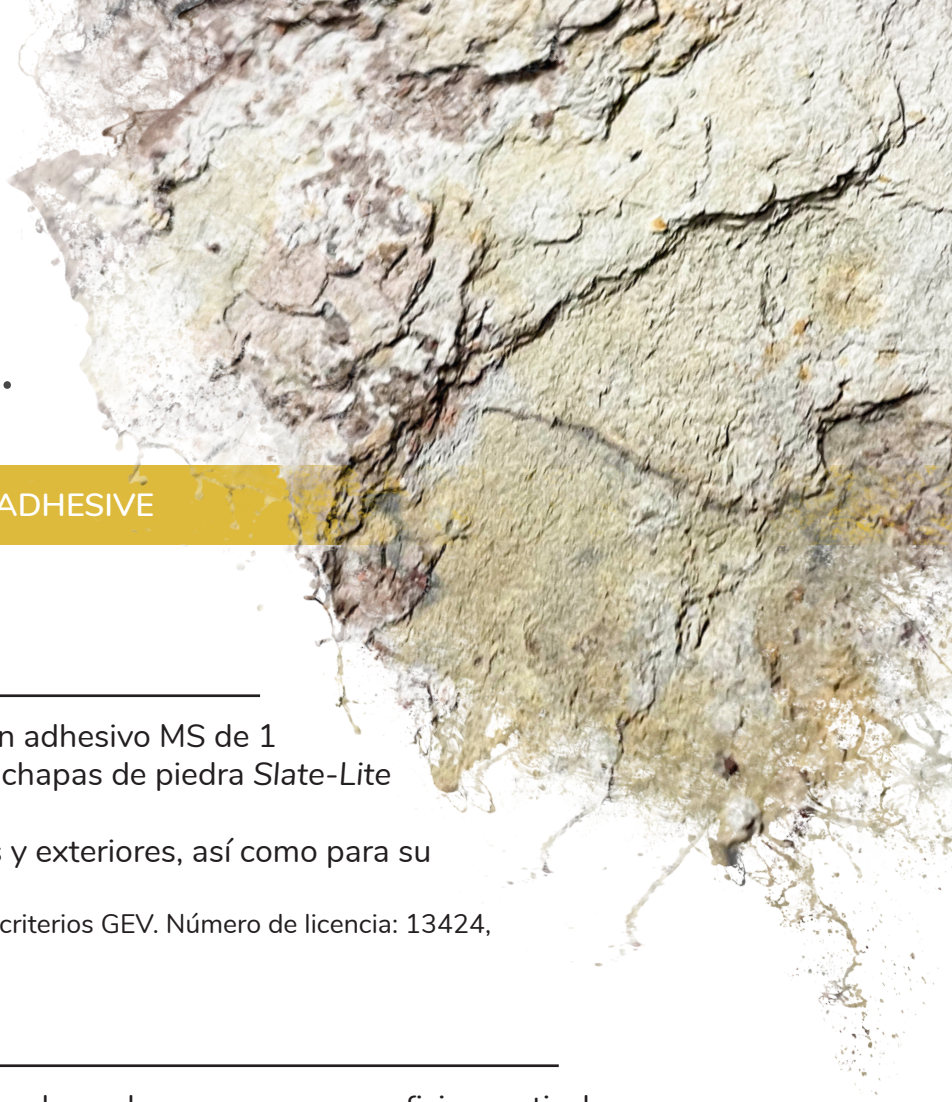
SLATE LITE

the future of stone.



FICHA TÉCNICA: EXTREME ADHESIVE

PRODUCTO

SLATE-LITE EXTREME ADHESIVE es un adhesivo MS de 1 componente especialmente para pegar chapas de piedra *Slate-Lite* o *UltraThin eco+*.
El adhesivo es adecuado para interiores y exteriores, así como para su uso en zonas húmedas.
(Clasificado en EMICODE clase C1PLUS según criterios GEV. Número de licencia: 13424, Clase francesa de emisión de COV A+)

SOPORTES

El *SLATE-LITE EXTREME ADHESIVE* es adecuado para pegar superficies verticales y horizontales en muchas superficies, incluyendo madera, metal, vidrio, placas de yeso laminado, hormigón, fibrocemento, cartón ligero, acrílico, etc.
Asegúrese de que el sustrato que va a utilizar está nivelado, limpio, sin grietas y es resistente a la tensión y a la compresión. Los mejores resultados de adhesión se obtienen sobre soportes limpios, secos, sin polvo ni grasa.
Es aconsejable realizar primero una prueba de adherencia y compatibilidad en cada sustrato. Las poliolefinas (p. ej., PE, PP) no se pueden unir sin un tratamiento previo, p. ej., plasma o proceso corona. Para pegar sobre superficies duras de PS, se recomienda generalmente la imprimación. El pegado de PVC, ABS, PC, PET, PRFV a base de poliéster o poliamida y superficies con recubrimiento de polvo sólo debe realizarse tras un tratamiento previo de las superficies adhesivas. Sólo debe aplicarse tras un tratamiento previo de las superficies adhesivas con un activador adecuado.

APLICACIÓN

Asegúrese de que tanto la piedra como el sustrato están libres de polvo y grasa. Aplique el SLATE-LITE EXTREME ADHESIVE con una llana dentada B3 (*Slate-Lite*) o dentada A2 (*UltraThin eco+*) en toda la superficie a aplicar. Asegúrese de que los surcos sean uniformes. El tiempo de curado depende de la temperatura ambiente.

PROPIEDADES TÉCNICAS

BASIS Polímero monocomponente de curado por humedad con terminación de silano
DENSIDAD según EN 542 a +20 °C aprox. 1,52 g/cm^3
DUREZA SHORE según DIN 53505 aprox. 47 Shore A
VELOCIDAD DE CURADO a +20 °C, 50 % r. h. aprox. 2 mm en 24 h
TIEMPO DE CURADO a +20 °C, 50 % r. h. hasta alcanzar la resistencia final aprox. 7 d
TEMPERATURAS DE TRABAJO adhesivo y soportes de +5 °C a +30 °C

R&D GmbH (Slate-Lite) | Boschsstraße 12 | 53359 Rheinbach | ALEMANIA
Estado: 29.01.2024 | Salvo errores y erratas.