



FICHA TÉCNICA: EXTREME ADHESIVE

## **PRODUCTO**

SLATE-LITE EXTREME ADHESIVE es un adhesivo MS de 1 componente especialmente para pegar chapas de piedra Slate-Lite o UltraThin eco+.

El adhesivo es adecuado para interiores y exteriores, así como para su uso en zonas húmedas.

Clasificado en EMICODE clase C1PLUS según criterios GEV.

Número de licencia: 13424

Clase francesa de emisión de COV A+

## **SOPORTES**

El SLATE-LITE EXTREME ADHESIVE es adecuado para pegar superficies verticales y horizontales sobre casi cualquier sustrato, incluyendo madera, metal, vidrio, placas de yeso laminado, hormigón, fibrocemento, cartón ligero, acrílico, etc.

Asegúrese de que el sustrato que va a utilizar está nivelado, limpio, sin grietas y es resistente a la tensión y a la compresión. Los mejores resultados de adhesión se obtienen sobre soportes limpios, secos, sin polvo ni grasa.

Es aconsejable realizar primero una prueba de adherencia y compatibilidad en cada sustrato.

## **APLICACIÓN**

Asegúrese de que tanto la piedra como el sustrato están libres de polvo y grasa. Aplique el SLATE-LITE EXTREME ADHESIVE con una llana dentada B3 (Slate-Lite) o dentada A2 (UltraThin eco+) en toda la superficie a aplicar. Asegúrese de que los surcos sean uniformes. El tiempo de curado depende de la temperatura ambiente.

## PROPIEDADES TÉCNICAS

BASIS Polímero monocomponente de curado por humedad con terminación de silano DENSIDAD según EN 542 a +20 °C aprox. 1,52 g/cm³ DUREZA SHORE según DIN 53505 aprox. 47 Shore A VELOCIDAD DE CURADO a +20 °C, 50 % r. h. aprox. 2 mm en 24 h TIEMPO DE CURADO a +20 °C, 50 % r. h. hasta alcanzar la resistencia final aprox. 7 d TEMPERATURAS DE TRABAJO adhesivo y soportes de +5 °C a +30 °C