SLATE LITE

the future of stone.

DATENBLATT: EXTREME ADHESIVE

PRODUKT

SLATE-LITE EXTREME ADHESIVE ist ein 1-K-MS-Klebstoff speziell für die Verklebung von *Slate-Lite* und *UltraThin eco+* Steinfurnieren.
Der Kleber ist für Innen und Außen geeignet sowie für die Anwendung im Nassbereich.

Nach den Kriterien der GEV eingestuft in die EMICODE-Klasse C1PLUS. Lizensierungs-Nummer: 13424
Französische VOC-Emissionsklasse A+

UNTERGRÜNDE

SLATE-LITE EXTREME ADHESIVE ist für vertikale und horizontale Flächenverklebungen auf nahezu allen Untergründen geeignet, darunter Holz, Metall, Glas, Rigips, Beton, Faserzement, Leichtbauplatten, Acryl etc.
Stellen Sie sicher, dass der zu nutzende Untergrund eben, sauber, rissfrei, zug- und druckfest ist. Die besten Klebeergebnisse werden auf sauberen, trockenen, staub- und fettfreien Untergründen erzielt.
Es ist ratsam, auf jedem Untergrund zuerst einen Haft- und Verträglichkeitstest durchzuführen.

ANWENDUNG

Stellen Sie sicher, dass sowohl der Stein als auch der Träger staub- und fettfrei sind.
Tragen Sie *SLATE-LITE EXTREME ADHESIVE* mit einem B3-Zahnspachtel (*Slate-Lite*) bzw. A2-Zahnspachtel (*UltraThin eco+*) vollflächig auf
die zu verarbeitende Fläche auf. Achten Sie dabei auf eine gleichmäßige Rillenbildung.
Die Dauer der Aushärtung ist abhängig von der Umgebungstemperatur.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

BASIS 1-K-feuchtigkeitsvernetzendes silanterminiertes Polymer
DICHTE nach EN 542 bei +20 °C ca. 1,52 g/cm^3
SHORE-HÄRTE nach DIN 53505 ca. 47 Shore A
AUSHÄRTEGESCHWINDIGKEIT bei +20 °C, 50 % r. F. ca. 2mm in 24 h
AUSHÄRTEZEIT bei +20 °C, 50 % r. F. bis zum Erreichen der Endfestigkeit ca. 7 d
VERARBEITUNGSTEMPERATUREN Klebstoff und Substrate von +5 °C bis +30 °C

R&D GmbH (Slate-Lite) | Boschsstraße 12 | 53359 Rheinbach | DEUTSCHLAND
Stand: 11.07.2023 | Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.